



Serata informativa per

## proprietari di immobili

in collaborazione con **ticino \* energia**

su proposta della Commissione Agenda 21

giovedì

# 22 novembre

ore 20.00 – Sala Multiuso  
presso l'istituto scolastico

tematiche  
ambiente

**Ambiente di qualità: il contributo  
di TicinoEnergia, associazione al  
vostro servizio**

**Fabrizio Noembrini**  
Direttore Associazione TicinoEnergia

energia

**L'energia negli edifici**  
**Milton Generelli**  
Direttore Agenzia Minergie Svizzera  
italiana

incentivi

**Incentivi e consulenza in ambito  
energetico**  
**Luca Pampuri**  
Responsabile consulenza  
Associazione TicinoEnergia

**a seguire verrà offerto un rinfresco  
dal Municipio di Cadenazzo**

Nata su iniziativa della Repubblica e del Cantone Ticino, l'**Associazione TicinoEnergia** ha l'obiettivo di sostenere con misure concrete la politica energetica cantonale, operando negli ambiti efficienza energetica, energie rinnovabili e mobilità sostenibile, in collaborazione con gli attori presenti sul territorio. Maggiori informazioni: [www.ticinoenergia.ch](http://www.ticinoenergia.ch)